METHOD FOR ARTIFICIAL CULTIVATION OF MUSHROOM

Veröffentlichungsnr. (Sek.)

JP1160430

Veröffentlichungsdatum:

1989-06-23

Erfinder:

KOUNO YUKITA; others: 05

Anmelder ::

TAKARA SHUZO CO LTD

Veröffentlichungsnummer:

☐ <u>JP1160430</u>

Aktenzeichen:

(EPIDOS-INPADOC-normiert)

JP19870318416 19871215

Prioritätsaktenzeichen:

(EPIDOS-INPADOC-normiert)

Klassifikationssymbol (IPC):

A01G1/04

Klassifikationssymbol (EC):

Korrespondierende Patentschriften JP2090400C, JP7000008B

Bibliographische Daten

PURPOSE:To prevent environmental pollution by dust of corncobs and obtain high-quality mushrooms in high yield, by adding a nutritious agent to pulverized corncobs, granulating the resultant mixture and using the granulated substance as a culture medium.

CONSTITUTION:A nutritious agent is added to pulverized corncobs and the resultant mixture is granulated. The resultant granular substance is then used to prepare a culture medium (preferably prepared by impregnating granular culture medium with 60-65wt.% water and compressing the impregnated culture medium in a container) and mushrooms are cultivated therein.

Daten aus der esp@cenet Datenbank - - 12

⊕ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1 − 160430

識別記号

广内整理番号

母公開 平成1年(1989)6月23日

A 01 G

@Int_Cl.4

A-8502-2B H-7235-4B

未請求 発明の数 2 (全7頁)

きのこの人工栽培方法 図発明の名称

> ②特 願 昭62-318416

20世 願 昭62(1987)12月15日

由己太 滋賀県大津市瀬田3丁目4番1号 資酒造株式会社中央研 砂発 明 河野 究所内

日下部 克彦 滋賀県大津市瀬田3丁目4番1号 寶酒造株式会社中央研 ⑫発 明

⑫発 明者 丸 Ш 伴 滋賀県大津市瀬田3丁目4番1号 賓酒造株式会社中央研

滋賀県大津市瀬田3丁目4番1号 資酒造株式会社中央研 ⑫発 明者 松 侑

究所内

⑪出 願 人 寶酒造株式会社 京都府京都市伏見区竹中町609番地

光雄 の代 理 人 弁理士 安達 外1名

最終質に続く

きのこの人工栽培方法 1. 発明の名称 2.特許請求の範囲

- 1. コーンコブ粉砕物に栄養剤を加えて粒状物 にしたことを特徴とするきのこ人工栽培用培養 蓝材。
- 2. 栄整剤がコーンコブ粉砕物の重量に対して 0.1~10倍加えられている特許請求の範囲第 1 項記載のきのこ人工栽培用培養基材。
- 3. 栄養剤が米糠、麸、大変粉砕物、大豆皮、 とうもろこし旗、変旗の1種または2種以上の 混合物である特許欝水の範囲第1項または第2 項記載のきのこ人工栽培用培養基材。
- 4. コーンコブ粉砕物に栄養剤を加えて粒状物で にし、この粒状物を用いて培養基を作り、きの こを培設することを特徴とするきのこ人工栽培 方法。
- 5. 培塾基が、粒状培塾基材に水60~65風 筑%含没せしめ、容器内で圧縮して作つた培養 基である特許請求の範囲第4項記載のきのこ人

工栽培方法。.

3.発明の詳細な説明。

(産業上の利用分野)

本発明は改良されたきのこの栽培用培養基物およ びこれを用いてきのこを栽培する方法に関する。 (従来の技術)

従来のきのこの栽培はコナラ、クヌギ、ブナ 您の原木を利用したほだ木栽培が殆どであり、 そのため気象条件により収穫が左右されること が多く、また最近ではほだ木の原木不足更には 原木切出しのための労働力が不足していること 袋によって原木の入手が困難になりつつある。 またほだ木栽培では栽培期間が長い、例えば孤 歯の接種からきのこの収穫までに1年半~2年 も要すること等により生産コストが相当高くな ることが避けられないのが実怕である。

このため近年エノキタケ、ヒラタケ、シロタ モギタケ、ナメコ等の栽培において、鋸屑に米 雄を配合した培養法を用い、孤または箱で栽培 を行う箇床人工栽培方法が確立され、一年を通り

しかしながら、この菌床栽培法においても、 きのこを大量に連絡栽培するには、未だ収量が 充分に高いとは言えず、かつ栽培期間がかなり 長いため、その生産コストは充分に安価とは言 えない。

このため種々の良産廃棄物等を培養基に用いて収量を増大させる試みがなされている。例えばコーンコブ (とうもろこしの恐動) の粉砕物がエノキタケ、ヒラタケ、シロタモギタケ、ナノコ、シイタケ等のきのこの培養基に用いられており、収量において増収効果が認められている。

(発明が解決しようとする問題点)

しかしながら、このコーンコブ粉砕物はこの

のこの人工栽培における前配問題点を解決する ため、コーンコブの有効な利用方法について鋭 窓校时を監ねた結果、コーンコブに栄養剤を加 えて遊粒して培養基材として、これを培養基に 用いた場合、作繁環境の悪化を防止しうるのみ ならず、収穫されるきのこの揃いおよび品質を 改良でき、更には収益の増加もできることをこ こに見出した。

本発明で使用するコーンコブ粉砕物は市場で入手することができ例えば金商又一株式会社より市販されているコーンコブ粉砕物が利用できる。これらは通常 0.25~4 mm の粒径を有する粉末で、飛散し易いものである。

本発明で前記コーンコブ粉砕物に加える栄養 剤としては米糠、麸、大麦粉砕物、大豆皮、と うもろこし糠、皮糠等従来よりきのこの栽培に 使用されているものを使用できる。これらはそ れぞれ単独で用いてもよく、あるいは2種以上 の混合物の形で使用してもよい。

前記コーンコブ粉砕物と栄養剤の混合割合は、

ままでは培袋基として使用する際に粉塵が多く作業環境を悪くする、吸水性が悪く培養基の水分調整が難かしいという欠点があり、このため取穫されるきのこの違いが悪い、品質が悪い等の問題点を有している。このためコーンコブ粉砕物は現在殆ど使用されていない。

(問題点を解決するための手段)

本発明はコーンコブ登砕物に栄養剤を加えて 粒状物にしたきのこの人工栽培用培養基材であ る。

また本発明は前配粒状物を用いて培養基を作り、きのこを培養するきのこの人工栽培方法である。

本苑明者等は、コーンコブ粉砕物を用いるさ

コーンコブ投砕物の重量に対して 0.1~1 0 倍、好ましくは 0.4~4 倍で使用するとよい。しかしこの混合割合は任意に選択でき、これに限定されるものではない。

前配コーンコブ粉砕物および栄整剤の混合および避粒には通常使用される遊粒機例えば不二パクダル社製 P-5/11-175 類押出機を用いて押し出し、これを切断してペレット状粒状物とするとよい。このとき適当型の水を混合物に加えて遊粒する方が粒状物の形態保持が容易で粉塵の発生を防止できることは押るである。

上述した如くして作った粒状物は必要により 通常の如く乾燥して水分10重量%以下にすれば長期保存することができる。

粒状物の形状は通常直径3~8 mm、長さ10~30 mmの円筒状にすればよい、なおこの形状は他の形および寸法であつてもよい。

上述した本発明による培養基材を用いてきの この人工栽培用培養基を作るに当つては、これ に水を加えて振搾し、水分含有率60~65 度 业%に回転し、これを栽培容器例えば広口瓶ま たは箱等に入れて上より圧力を加えて圧縮する。 上記提拌中に水分を含有した本発明による粒状 物培炎基材はその形態が容易に破壊されて均一 混合物となるのでこれを押し間めて必要な培養 基を形成する。

培袋店を製造するに当つて、本苑明による上述した坊袋店材を予め銀屑と混合し、これに上述した如く水を加えて攪拌し、水分含有率60~65 庶産%に關稅してもよい。なお鋸屑を使用する場合、鋸屑対没植物の取鼠比は1:2~3の割合で混合するとよい。鋸屑としては広菜樹鋸屑をそれぞれ単独でまたは混合して使用してもよい。

更に別の使用態様としてほだ木の形状に本発明による粒状培養基材を水分を含有させて成形してほだ木の代替物として使用することができる。

本発明による培養基材を用いて培養基を作り、

を直径 1 ~ 2 mm の範囲の大きさに飾分けし、これと米様および麸を 5 : 7 : 2 の重量比で使用して、これに水を 1 5 重量 % 加えて押出機(不二パウダル社製 F - 5 / 1 1 - 1 7 5 型)を用いて直径 6 mm のストランドに押し出し、この押出物を切断して長さ 3 0 mm のペレット粒状物を作った。このものを 4 0 ℃で乾燥した。

形成された培養基材は粉膜を発生することは なかつた。

次に上述した培養基材を用いてシロタモギタケの栽培に使用した。前配培養基材1408を杉材銀冊508と混合し、更に水道水を水分含有率が63重量%になるように加え、概律した。このとき前配培養基材は破壊されて均質混合物となった。このときも粉磨の発生はなかつた。

前記混合物をポリプロピレン製850 M 広口版内に入れ圧縮して固めて培養基層を形成した。次に瓶口部中央より下方に向い底まで直径1 cmの穴をあけた後、キャップで打栓し、これを120℃で90分間高圧蒸気波菌した。

これを用いて栽培できるきのこは、人工栽培できるきのこであれば任意のきのこであることができ、例えばエノキタケ、ヒラタケ、シロタモギタケ、ナメコ、シイタケ等を挙げることができる。

きのこの培養法自体は従来の方法を使用でき る。

(作用)

本発明による培養基材は粒状物にしてあるため、それを用いて培養基を作成するに当つて、コーンコブ粉砕物を用いる場合と異なり粉座の発生がないので作業環境の悪化がなく、しかも吸水性が改良されるため培養器の水分間監が容易になる。このため収穫されるきのこの歯いが良くなり、高品質なものが得られ、収量も向上させることができる。

(実施例)

以下に実施例を挙げて本発明を説明する。 実施例 1

コーンコブ粉砕物(金商又一株式会社販売)

冷却後、シロタモギタケの固体程度20mlを 核超し、暗所で温度25℃、温度55%の条件 下で30日間培養して培養菌糸を発生させた。

成熟子爽体の収益は153gで、形態も良く描つた高品質のシロタモギタケが得られた。 実施例 2

コーンコブ粉砕物(金商又一株式会社販売) を直径2~4mの範囲の大きさに紹分けし、これと米粒および数を7:2:1の歴景比で使用し、実施例1と同様にして押し出し、切断して 直径6m、及さ30mmのペレツト粒状物を作り、 このものを40℃で乾燥した。

形成された培養基材は沿座を発生することはなかった。

上述した培養基材200gに水道水を水分含 有率が63重量%になるように加え、提拌した。 このとき前配培養基材は破壊されて均質混合物 となつた。このときも粉磨の発生はなかつた。

上記混合物をポリプロピレン製850W広口 瓶内に入れ圧縮して固めて培養基層を形成した。 次に瓶口部中央より下方に向い底まで直径1cm の穴をあけた後、キャップで打栓し、これを 120℃で90分間高圧蒸気波度した。

冷却後シロタモギタケの間体種菌 2 0 単を接種し、暗所で温度 2 5 ℃、湿度 5 5 %の条件下で 2 9 日間培養して培養菌糸を発生させた。

この培養選糸を同じ条件下で更に 5 6 日間培 数を続けて熟成させた後、次にキャップを取り除き、培袋基の上部から約 1 ca 菌かきをして菌 糸周を取り除いた後水道水 2 0 単を加えて吸水

も粉塵の発生はなかつた。

前記混合物をポリプロビレン製850mは広口 瓶内に入れ圧縮して固めて培養基層を形成した。 次に瓶口部中央より下方に向い底まで直径1cm の穴をあけた後、キャップで打栓し、これを 120℃で90分間高圧蒸気減菌した。

冷却後ヒラタケの種菌20×を接種し、暗所で温度25℃、湿度55%の条件下で30日間 培養して培養菌糸を発生させた。

次にキャップを取り除き、培養基の上部から 約1cm 菌かきをして選糸層を取り除いた後、水 道水20 Mを添加して吸水させた。 4 時間放置 後培養基上に残つた水を傾写して除き、温度15 ℃、湿度95%、照度20ルツクスの条件下で 4 日間培養して子実体原基を形成させ、更に照 度を300ルツクスに上げて10日間培養を統 けて成熟子実体を得た。

成熟子実体の収量は1188で形態の良く協 つた高品質のヒラタケが得られた。

実施例 4

させた。 4 日間放置後培養基上に残つた水を傾写して除き、温度 1 5 ℃、温度 9 5 %、照度 20 ルフクスの条件下で 1 0 日間培養して子実体原 基を形成させ、更に照度を 3 0 0 ルフクスに上げて 1 5 日間培養を続けて成熟子実体を得た。

成熟子実体の収益は1668で形態も良く描つた高品質のシロタモギタケが得られた。 実施例 3

コーンコブ粉砕物(金商又一株式会社販売) を直径 0.25~1 mm の範囲の大きさに篩分けし、 これと米糠を 5:9の重量比で使用し、実施例 1と同様に押し出し、切断し、直径 6 mm、長さ 30 mm のペレット粒状物を作り、このものを 40 で乾燥した。

形成された培養基材は粉塵を発生することは なかつた。

前記培養基材1408を杉材銀屑508と混合し、更に水道水を水分含有率が63重量%になるように加え攪拌した。このとき前配培委基材は破壊されて均質混合物となつた。このとき

コーンコブ粉砕物〔金商又一株式会社販売〕 を直径 0.25~1mmに飾分けし、これと米糠 7 : 4の重量比で使用し、実施例 1 と同様にして 押し出し、切断して直径 6 mm、長さ 3 0 mmのペレット粒状物を作り、このものを 4 0 ℃で乾燥 した。

形成された培養基材は粉塵を発生することは なかつた。

上述した培養基材 2 0 0 8 に水道水を水含有率が 6 3 重量%になるように加え提拌した。このとき培養基材は破壊されて均質混合物になった。このときも粉塵の発生はなかった。

この混合物をポリプロピレン製850配広口瓶に入れ、圧縮して固めて培養基層を形成した。次に広口瓶中央より下方に向い底まで直径1cmの穴をあけた後キャップで打栓し、これを120でで90分間高圧蒸気波路した。

冷却後ヒラタケの固体種間 2 0 Wを接種し、 暗所で温度 2 5 ℃、温度 5 5 %の条件下で 2 9 日間培養して培養選糸を発生させた。 次にキャップを取り除き培養基の上部から約 1 cm 関かきをして関系層を取り除いた後、水道 水20 m を加えて吸水させた。 4 時間放置後、 培養基上に残つた水を傾写して除き、温度 1 5 で、湿度 9 5 %、照度 2 0 ルックスの条件下で 4 日間培養して子実体原基を形成させ、更に照 度を 3 0 0 ルックスに上げて 1 1 日間培養を続 け成熟子実体を得た。

成熟子実体の収量は125gで形態も描つた 高品質のヒラタケが得られた。

実施例 5

コーンコブ粉砕物(金商又一株式会社販売) (粒径 0.25~1 mm)を米糠と5:9の重量比で使用し、実施例1と同様にして押し出し、切断して直径6 mm、長さ30 mmのペレット粒状物を作り、40℃で乾燥した。

形成された培養基材は粉塵を発生することは なかつた。

この培養基材 1 4 0 g を杉材 鋸屑 5 0 g と混合し、更に水道水を水分含有率が 6 3 %になる

成熟子実体の収益は145gで描いのよいエ ノキタケが得られた。

実施例 6

コーンコブ粉砕物 [金商又一株式会社販売] (粒径1~2 mm) を米糠と7:4の重量比で使用し、実施例1と同様に押し出し、切断して直径6 mm、長さ30 mmのペレット粒状物を作り40 でで乾燥した。

形成された培養基材は粉塵を発生することは なかつた。

この培養基材 2 0 0 8 に水道水を水分含有率が 6 3 %になるように加えて攪拌した。このとき培養基材は破壊されて均質混合物になつた。このときも粉靡の発生はなかつた。

この混合物をポリプロピレン製 8 5 0 M 広口 瓶に入れ圧縮して固めて培養基層を形成した。 次に瓶口中央より下方に向い底まで瓜径 1 cmの 穴をあけた後、キャップで打栓し、これを 120 でで 9 0 分間高圧蒸気滅菌した。

冷却後エノキタケの種菌 2 0 単を接穏し、暗

ように加え提拌した。このとき培養基材は破壊 されて均質混合物となつた。このときも粉塵の 発生はなかつた。

この混合物をポリプロピレン製 8 5 0 単広口版に入れ圧縮して固めて培養基層を形成した。 次に瓶口部中央より下方に向い底まで直径 1 cx の穴をあけた後、キャップで打栓し、これを 1 2 0 ℃で 9 0 分間高圧蒸気被菌した。

冷却後エノキタケの種菌 2 0 x 6 を接種し、暗 所で温度 2 0 ℃、湿度 5 5 % の条件下で 2 2 日 間培養して培養菌糸を発生させた。

次にキャップを取り除き、培養基の上部に疫り上つている古い種菌を取り除いた後、暗所で温度12℃、湿度85%の条件下で10日間培養して子実体原基を形成させた。次に温度4℃の暗所で真上から風をあてる抑制を7日間行った後、暗所で温度7℃、湿度75%の条件下で4日間培養して子実体を類口部まで生長させた。その後紙まきを行い、更に6日間培養を続けて成熟子実体を得た。

所で温度 2 0 ℃、湿度 5 5 % の条件下で 2 0 日 間培養して培養菌糸を発生させた。

次にキャップを取り除き、培養基の上部に盛り上つている古い稲道を取り除いた後、時所で温度12℃、湿度85%の条件下で11日間日で、湿度85%の条件下で11日間日での時所で点上から風をお成させた。次に温度4℃の時所で点上から風をあてる抑制を7日間行でのた後、暗所で温度7℃、湿度75%の条件下で4日間培養して子実体を擬口部まで生長さ続けて成熟子実体を得た。

成熟子実体の収量は148gで、描いのよい エノキタケが得られた。

試 股· 1

杉材配所 5 0 g および下掲の第 1 喪に示す各 机成を有し、前記攻施例 1 と同様にして作つた 各連粒物 1 4 0 g を用い、突旋例 1 と同様に処 理した広口瓶内の培設基にシロタモギタケの固 体種間 2 0 m を接種し、暗所で温度 2 5 ℃、湿 度 5 5 %の条件下で、3 0 日間培盤を続けると、 各培教基に留糸がまわった。更に、55日間培教を続けて熟成させた後、次に栓をはずして培教を続けて熟成させた後、次に栓をはずして協会を改った後、水道水20㎡を添加して吸水させた。4時間放假後、上部に投った水を傾写20㎡ックスの条件下で、10日間培養してアタ体にといっクスを作下で、10日間培養を続けて、培養基に入げる各連でで、15日間培養を続けて、培養基に関に及ぼす影響について検討した。

なお、対照区として、杉材配屑50g、コーンコブの粉砕物(遊粒せず)50g、米糠90g をよく混合し、水を加えて水分含有率を63% に調整して作つた培教基を用い、同様に培養を行った。

それらの各結果を第1表に示す。



ブ粉砕物と栄養剤の単なる混合物を培養基として用いた場合に比して増大するのみならず、高品質のシロタモギタケが得られることが判つた。 試験 2

下掲の第2表に示す各組成を有し、前配実施 例1と同様にして作つた各造粒物2008を用 い、実施例1と同様に処理した広口瓶内の培養 基にシロタモギタケの固体種菌20毗を接種し、 暗所で温度25℃、湿度55%の条件下で30. 日間培教を行つた。更に 5 5 日間培養を続けて 熟成させた後、次に栓をはずして培養基の上部 から約1㎝関かきをして関糸層を除いた後、水 道水20 単を添加して吸水させた。4時間放置 後、上部に残つた水を傾写して除いて、温度 15℃、湿度95%、照度20ルツクスの条件 下で、10日間培養して子実体原基を形成させ、 更に照度を300ルツクスに上げ、15日間培 菱を続けて、培養基における各造粒物の使用が 子実体の収益および品質に及ぼす影響について 検討した。

第 1 表

[.	配合比 (亚酰比)	(1)	品質(2)
: .	コーンコブ:米殻:筮:大麦粉 の粉砕物 砕物	权重 ⁽¹⁾ (多)	
試験区1	10 :10:0:0	149	В
~ 2	10 :18:0: 0	150	A
7 3	10 :27:0: 0	147	A
" 4	10 :36:0: 0	145	A
" 5	10:14:4:0	151	A -
7 6	10 : 9:5: 4	146	A
対照区	10 :18:0: 0	135	С

柱 (1)各社 放区、対照区とも 版 6 本ずつで行い、収益は その 平均値で示した。

(2)A:きのこの描いが良く、品質が良い。

B : 普延。

C:きのこの描いが悪く、品質が悪い。

第1表で明らかなように、本発明によりコーンコブの30 砕物に各種栄養剤を加えて遺校した 遺粒物を鋸屑と混合して人工培養基に用いることにより、シロタモギタケの収量が、コーンコ

なお、対照区としてコーンコブの分砕物(登 粒せず)1408、米糠608をよく混合し、 水を加えて水分含有率を63%に調整して作っ た培婆器を用い、同様に培養を行った。

それらの結果を第2投に示す。

第 2 表

	配合比 (重量比)	fty.m.(1)	品質 ⁽²⁾
	コーンコブ:米篠:麩:大麦粉 の粉砕物 砕物	权服 ⁽¹⁾ (多)	
試験区1	14 : 4:0: 0	1 4 8	В
" 2	14 : 6:0: 0	162	A
″ 3	14 : 8:0: 0	160	٨
" 4	14 :11:0: 0	158	A
" 5	14:14:0: 0	154	В
7 6	14 : 4:2: 0	164	A
7	14 : 5:2: 1	161	
対照区	14 : 6:0: 0	1 4 3	С

註 (1)各試験区、対照区とも瓶6本ずつで行い、収益は その平均値で示した。

(2)A:きのこの描いが良く、品質が良い。

B : 普通。

C:きのこの揃いが悪く、品質が悪い。

第2表で明らかなように、本発明によりコーンコブの粉砕物に各程栄養剂を加えて造粒した 造粒物を人工培養基に用いることにより、シロ タモギタケの収量がコーンコブ粉砕物と栄養剤 の単なる混合物を培養基として用いた場合に比 し、増大するのみならず、高品質なきのこが得 られることが判つた。

〔発明の効果〕

以上、詳細に説明したとおり、本発明による 栽特方法によれば、コーンコブの粉酔による環 境汚染を防止できると共にきのこを高品質、高 収量で得ることが可能となった。

特許出願人 實 酒 选 株 式 会 社

代理人 安達光

岗 安 達

第1頁の続き

砂発 明 者 谷 口

勉 滋賀県大津市瀬田3丁目4番1号 寶酒造株式会社中央研

究所内

回発 明 者 大 林 晃 滋賀県大津市瀬田3丁目4番1号 資酒造株式会社中央研究所内